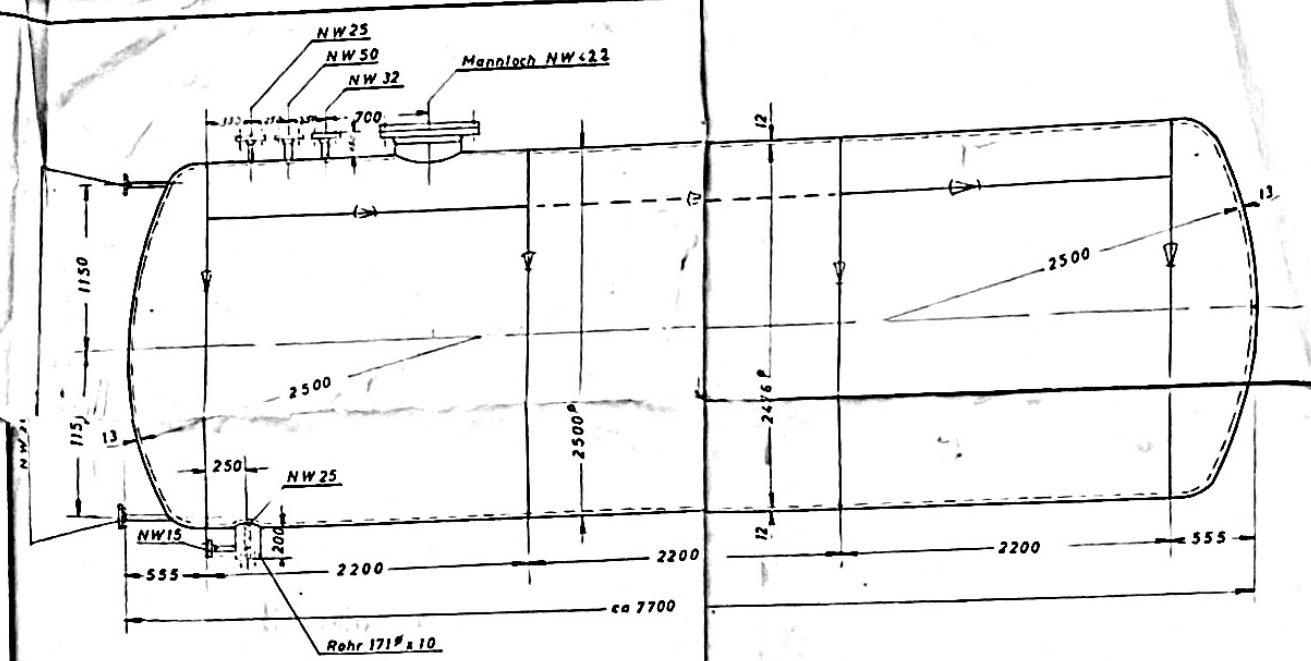
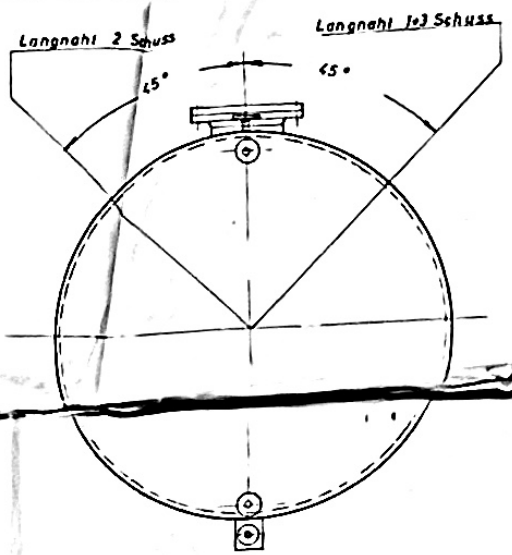
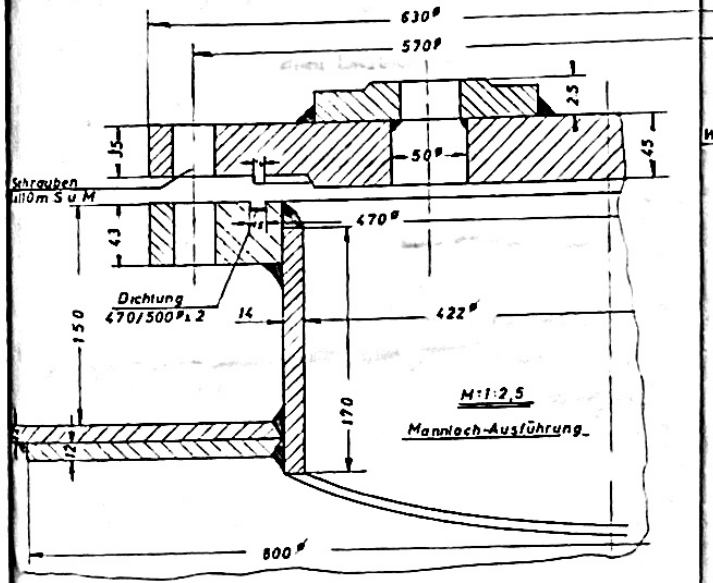
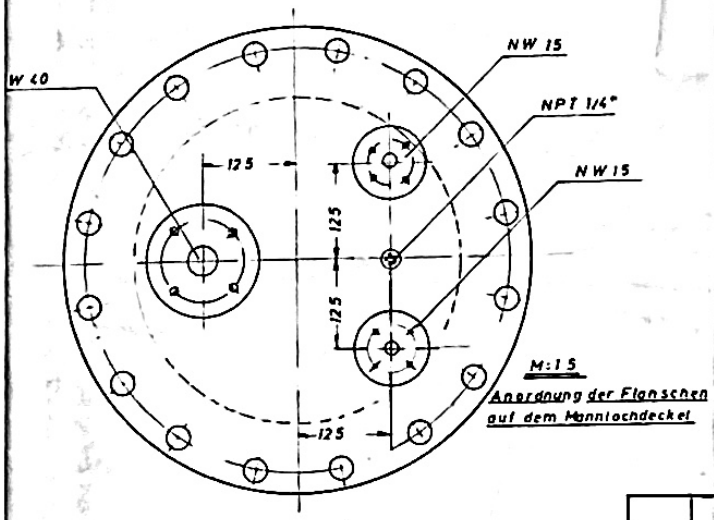
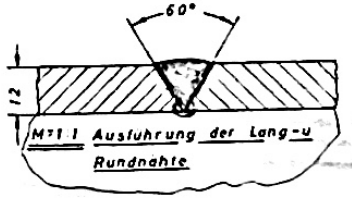
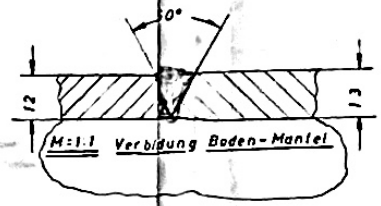












Werkstoff:
Mantel und Böden: 50 F K
Mannlochstutzen und Verstärkungsring: H II
Mannlochflansch und Deckel: H I

Zusatzwerkstoff:
SH schwarz 3 T (Phönix-Union)

Schweißverfahren:
Alles elektr. geschweißt (hand)

Schweißfaktor: V = 0,8

Berechnungstemperatur: t = 40 °C

Inhalt (geometr.) 35000 Ltr.

_____ den 19

Der Antragsteller

Steinhagen, den 12. 4. 19 61

Der Verferliger
ALFRED CZERNIK K.G.
Dampfkessel- und Apparatebau
Steinhagen i. Westf.

Anlage zur Bescheinigung vom 28. JUNI 1961 Lfd. Nr. 1187

		Datum	Name		
	gezeichn.	3.2.60	Abkürzung		Steinhagener Dampfkessel- u. Apparatebau Alfred Czernik K.G. Steinhagen i. W.
	geprüft				
Maßstab 1:25 1:5 1:25 1:1	Propan-Butan Lagerbehälter Nr. 412				Zeichn. Nr.: A/2141
	Betriebsdruck: 16,7 atü				
	Probedruck: 22 atü				